



LES ENJEUX POUR VENTANA

- Disposer d'une solution de chargement des programmes atelier
- Assurer la communication entre les systèmes DNC & les machines outils à commande numérique
- Assurer un service de haute qualité

La solution : S.A.F

- Chargement et déchargement des programmes d'usinage
- Traitement et distribution des données de production

Les bénéfices :

- Sécurisation et fiabilisation du circuit de distribution
- Liberté des choix d'équipements
- Meilleure gestion des programmes
- Homogénéisation du traitement des programmes

En choisissant **S.A.F**, **VENTANA TAVERNY** centralise le traitement des programmes et assure le suivi parfait du cycle de vie de ceux-ci.

« *Ventana Taverny dispose enfin d'une solution fiable permettant d'homogénéiser et de sécuriser la diffusion de programmes à destination des machines de l'atelier. S.A.F nous apporte modernité et convivialité.* »

Nicolas DUPONT, CAD/CAM & Methods Manager.

■ L'ENTREPRISE VENTANA ■



VENTANA est un groupe né en 2003 comptant aujourd'hui 6 filiales industrielles réparties en 2 pôles de synergies complémentaires : la fonderie et la mécanique. Sa mission est de concevoir et mettre en œuvre des procédés de fabrication efficaces.

VENTANA TAVERNY est spécialisée dans la réalisation d'ensembles mécaniques de précision et de pièces prototypes complexes.



■ CONTEXTE ■

Depuis plus de 60 ans, **VENTANA TAVERNY** accompagne ses clients des secteurs spatial, aéronautique, armement, automobile et énergie dans le développement de pièces complexes. La réactivité et la qualité des prestations sont des priorités pour la société.

Afin d'assurer sa performance, l'entreprise se doit de suivre en permanence l'évolution des moyens de production, des technologies de fabrication et de trouver des solutions performantes pour accompagner le développement de ses clients. Elle dispose également d'un parc de machines haut de gamme dans les domaines du tournage, fraisage, pointage, électroérosion et du contrôle.

■ CHALLENGE ■

Pour optimiser son processus de fabrication, **VENTANA TAVERNY** recherche une solution logicielle capable de fiabiliser et d'homogénéiser le traitement et la diffusion des programmes d'usinage au sein de l'atelier. Assurer la traçabilité des échanges et mettre en œuvre le suivi des indicateurs de performance sont les objectifs de ce projet structuré en deux phases.

■ LA SOLUTION PROPOSÉE : S.A.F ■

S.A.F assure la mise en réseau des commandes numériques et pilote la gestion du cycle de vie des fichiers programmes. **S.A.F** sécurise la diffusion de programmes valides vers l'atelier. Le logiciel prend en charge la gestion des fichiers programmes, le transfert, les processus de sauvegarde et la traçabilité des échanges.

MACHINES

■ FRAISEUSES CN

- SH630
- MV40
- MV50
- GV503
- M400
- FOREST LINE
- VERTEX-550/5X

■ TOURS horizontaux CN

- AS400L
- SL35
- SL303
- SL400
- SL403

■ TOURS verticaux CN

- YOUJI 1400
- YOUJI 2000
- DORRIES
- PENSOTTI

■ ELECTROEROSION A FIL

- FA20S

Domaine Saint-Paul
BAT. 13
102 route de limours
78470
Saint-Rémy-lès-Chevreuse

Tel : (33) 1 30 52 26 25

contact@technilog.com

www.technilog.com

■ LES BÉNÉFICES ET LES PERSPECTIVES ■

■ Bénéfices ■

- Une solution identique pour équiper l'ensemble du parc de tours et de fraiseuses.
- Une ergonomie et une convivialité du produit adaptées au métier de l'industrie.
- La redondance assure l'acquisition et la remontée des données même en cas de problème de serveur.
- Une maîtrise totale de la communication.
- Un gain de temps dans l'automatisation des commandes et la récupération des données, ce qui engendre un gain de **productivité** et donc une meilleure **performance**.

« L'engagement et la réactivité du service de recherche et développement de **TECHNILOG** nous a permis de bénéficier d'une fonctionnalité qui n'était pas disponible au lancement du projet. »

Nicolas DUPONT, CAD/CAM & Methods Manager.

■ Perspectives ■

La solution actuelle apporte une connectivité aux machines permettant d'envisager un suivi plus précis des indicateurs de performances (TRS) à moyen terme. **VENTANA TAVERNY** pourra suivre et analyser en temps réel sa performance industrielle.

